**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. Draft din 13.08.2019**

**Titularul activității: ARTERIMPEX S.R.L.**

**Adresa: mun. Gheorgheni, Str. Kossuth Lajos, Nr. 239, Judetul Harghita**

**Punct de lucru: ARTERIMPEX SRL**

**Locația activității: mun. Gheorgheni, Str. Kossuth Lajos, Nr. 239, Judetul Harghita**

**Activitatea/Activitățile** se încadrează în următoarele coduri:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev. 2** | **Poziţie Anexa 1 din OM 1798/2007** | **Cod CAEN Rev.1** | **Denumire activitate CAEN Rev.1** | **NFR** | **SNAP** |
| 1011 | Prelucrarea și conservarea cărnii | 27 | 1511 | Producţia şi conservarea cărnii |  |  |
| 1012 | Prelucrarea și conservarea cărnii de pasăre | 28 | 1512 | Producţia şi conservarea cărnii de pasăre |  |  |
| 1013 | Fabricarea prosuselor din carne (inclusive din carne de pasăre) | 29 | 1513 | Prepararea produselor din carne (inclusiv din carne de pasăre) |  |  |

**Emisă de: APM Harghita**

**Prezenta autorizație este valabilă 5 ani.**

**Data emiterii: 25.09.2019**

**Data expirării: 25.09.2024**

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de **ARTERIMPEX S.R.L.**, cu punctul de lucru din Str. Kossuth Lajos, Nr. 239, Gheorgheni, judetul Harghita, înregistrată la APM Harghita cu nr. 6301/08.07.2019, completată la nr. 7531/09.08.2019 conform deciziei luate cu consultarea CAT din data de 13.08.2019 în urma analizării documentelor transmise şi a verificării, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare şi a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

**se emite:**

**AUTORIZAȚIA DE MEDIU**

**Pentru ARTERIMPEX S.R.L., cu punctul de lucru din str. Kossuth Lajos, Nr. 239, Gheorgheni , Judetul Harghita,**

**Documentația conține:**

* Cerere, elaborată de D-l Kovacs Zoltán;
* Fişă de prezentare şi declaraţie, întocmită de dl. Kovacs Zoltán, administratorul unităţii;
* Dovada publicării anunţului public apărut în ziarul „Informaţia Harghitei” în data de 25 iunie 2019, respectiv în ziarul Székelyhon din data de 24 iunie 2019;
* Dovada achitării tarifului nr. ordin 14396/08.07.2019;
* Fişe tehnice de securitate pentru substanţele periculoase utilizate în activitate;
* Bilanţ de mediu nivel 0, elaborată de Kovács Zoltán;
* Planul de situaţie şi planul de încadrare în zonă;

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

* Extras de Carte Funciară pentru Informare 50488, emis de Biroul de Cadastru și Publicitate Imobiliară Gheorgheni, înregistrat la nr. 6976 din 11.06.2019;
* Certificat de înregistrare seria B nr.2118082, nr. de ordine în registrul comerţului J19/1389/1994, Cod Unic de Înregistrare 6832896, eliberat de Oficiul Registrului Comerţului de pe lângă Tribunalul Harghita;
* Certificat constatator nr. 292656/16.05.2019, pentru activităţile economice autorizate;
* Autorizație de gospodărire a apelor nr. 306 din 05.09.2018 cu valabilitate până la 05.09.20121 emisă de Administrația Bazinală de Apă Mureș;
* Autorizație de construire nr. 13 din 07.03.2008 emisă de Primăria Mun. Gheorgheni pentru executarea lucrărilor de construire „Continuarea lucrărilor de construcții începute pe baza AC nr. 13/31.01.2007”;
* Autorizație de securitate la incendiu nr. 55 din 17.09.2008 emisă de Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Oltul” al județului Harghita;
* Contract de prestări de servicii publice de salubrizare pentru agenţi economici nr. JGH 377/05.11.2013 încheiat cu S.C. AVE HARGHITA SALUBRITATE S.R.L.;
* Contract de prestări servicii de colectare și transport deșeuri industriale nr. 1192 din 31.12.2018 încheiat cu S.C. AKSD ROMANIA S.R.L.;
* Contract de furnizare a serviciului de alimentare cu apă şi canalizare pentru persoane juridice nr.3320 din 16.07.2008 încheiat cu S.C.GO. S.A. Gheorgheni;
* Contract de vânzare – cumpărare din 2008 încheiat cu SC Romchemicals S.R.L. privind achiziționarea produselor;
* Contract de vânzare-cumpărare deșeuri reciclabile nr. 58/03.05.2017 încheiat cu Gyemant S.R.L. Odorheiu Secuiesc;
* Contract pentru gestionarea ambalajelor în vederea îndeplinirii obligațiilor de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje generate de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje generate de operatorii economici responsabili seria 1HR0026818 încheiat cu Ecologic 3R Ambalaje S.A. Brăila;
* Protocol de colaborare nr.4598/07.11.2011 cu Asociaţia Recolamp pentru preluarea deşeurilor D.E.E.E.;

**Măsurători de apă uzată menajeră:**

* Buletin de analiză apă uzată menajeră nr. 381/2018 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;
* Buletin de analiză apă uzată menajeră nr. 367/2018 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;
* Buletin de analiză apă uzată menajeră nr. 374/2018 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;
* Buletin de analiză nr. 397/2019 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;
* Buletin de analiză nr. 391/A/2019 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;
* Buletin de analiză nr. 386/A/2018 efectuat de S.C. Gospodărie Orășenească S.A. Gheorgheni;

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

* Reducerea la minim a cantităţilor de deşeuri;
* Respectarea Regulamentul (UE) NR. 517/2014 AL Parlamentului European și al Consiliului din 16 aprilie 2014 privind gazele fluorurate cu efect de seră și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 842/2006
* Regulamentul (CE) nr. 1516/2007 al Comisiei din 19 decembrie 2007 de stabilire, în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului, a cerințelor de verificare standard în vederea detectării scurgerilor pentru echipamentele staționare de refrigerare, de climatizare și pentru pompele de căldură care conțin anumite gaze fluorurate cu efect de seră (Text cu relevanță pentru SEE)
* *În conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 9 din 26 ianuarie 2011 privind stabilirea unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1.005/2009 al Parlamentului European şi al Consiliului din 16 septembrie 2009 privind substanţele care diminuează stratul de ozon şi de abrogare a Ordonanţei Guvernului nr. 89/1999 privind regimul comercial şi introducerea unor restricţii la utilizarea hidrocarburilor halogenate care distrug stratul de ozon, titularul are următoarele obligaţii:*
  + Întreţinerea, repararea instalaţiilor frigorifice se va realiza numai de către unităţi specializate, autorizate în acest sens.
  + Se interzice eliminarea în atmosferă a agenţilor frigorifici, conţinute în echipamente şi instalaţii sau în containerele de transport, în timpul operaţiilor de întreţinere, dezafectare a instalaţiilor.
  + Recuperarea agenţilor frigorifici este obligatorie în timpul operaţiunilor de întreţinere a echipamentelor, din echipamente şi instalaţiile dezafectate. Responsabilitatea recuperării agenţilor frigorifici revine agentului economic care prestează operaţiunile.
  + În cazul efectuării operaţiilor de service la instalaţii frigorifice, agentul frigorific respectiv va fi recuperat din instalaţia frigorifică într-o butelie curată şi reciclat după efectuarea operaţiilor de service.
  + Operaţiile de montare a pieselor de schimb şi întreţinerea echipamentelor şi instalaţiilor care conţin agenţi frigorifici se efectuează numai de către personal calificat, atestat în condiţiile legii.
* Regulamentul CE nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea şi ambalarea substanţelor şi a amestecurilor
* Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 a Parlamentului European şi al Consiliului din 18 decembrie 2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea şi restricţionarea substanţelor chimice (REACH), de înfiinţare a Agenţiei Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE şi de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului şi a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum şi a Directivei 76/769/CEE a Consiliului şi a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE şi 2000/21/CE ale Comisiei
* H.G. nr.1175/2007, pentru aprobarea Normelor de efectuare a activităţii de transport rutier de mărfuri periculoase în România;
* Respectarea instrucţiunilor din fişele tehnice de securitate pentru substanţele periculoase utilizate;
* Deşeurile tehnologice reciclabile rezultate din unitate vor fi colectate selectiv, în containere pe locul special amenajat şi valorificate/eliminate prin unităţi specializate, autorizate.
* Titularul activităţii are obligaţia conform prevederilor **art. 15 al** Ordonanţei de urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului, modificat şi completat prin **OUG 164/2008,** de a notifica APM Harghita dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu, înainte de realizarea modificării. Pe baza notificării APM Harghita va lua decizia după caz, cu privire la menţinerea autorizaţiei de mediu sau  la necesitatea revizuirii acesteia, informând titularul despre această decizie. Până la adoptarea acestei decizii de către APM Harghita este interzisă desfăşurarea oricărei activităţi care ar rezulta în urma modificărilor care fac obiectul notificării.
* Dispoziţiile **art.15 din OUG 195/2005** se aplică şi în cazul în care titularul activităţii urmează să deruleze sau să fie supuşi unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii, în scopul stabilirii obligaţiilor de mediu de către APM Harghita pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii autorizaţiei de mediu.
* Solicitarea si obţinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice ori private sau pentru modificarea ori extinderea activităţilor existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului.

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

* Legea nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor; cu toate modificările și completările ulterioare
* Hotărârea Guvernului. nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
* HG nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje cu modificările şi completările ulterioare;
* H.G.nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată şi completată cu H.G. 352/2005
* Legea nr. 458/2002, cu modificările şi completările ulterioare cu privire la asigurarea calităţii apei potabile, utilizată în procesul tehnologic
* Legea Apelor nr.107/1996, cu modificările şi completările ulterioare prin Legea nr.310/2004.
* O.U.G. nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, modificată şi completată prin OUG 15/2009;
* Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
* Ordin MAPPM. Nr .462/1993 condiţii tehnice privind protecţia atmosferei;
* Ordonanţa de urgenţă nr. 196/22.12.2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările şi completările ulterioare;
* Ordinul MMP nr.3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare şi raportare a inventarelor privind emisiile de poluanţi în atmosferă;
* HG nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor şi acumulatorilor şi al deşeurilor de baterii şi acumulatori cu modificările şi completările ulterioare;
* Legea nr.249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje cu modificările şi completările ulterioare;
* OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje;
* ORDONANŢĂ Nr. 24/2016 din 24 august 2016 privind organizarea şi desfăşurarea activităţii de neutralizare a subproduselor de origine animală care nu sunt destinate consumului uman, cu modificările și completările ulterioare;
* H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
* O.U.G. nr. 5 din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice si electronice cu modificările și completările ulterioare

***În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare.**

**Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

# **I. Activitatea autorizată**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Activitate** | **Capacitate maximă proiectată** | **UM** |
| 1011 | Prelucrarea și conservarea cărnii | 2 | t/zi |
| 1012 | Prelucrarea și conservarea cărnii de pasăre | 5 | t/zit |
| 1013 | Fabricarea prosuselor din carne (inclusive din carne de pasăre) | 8 | t/zi |

## 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Activitatea de prelucrare şi procesare a cărnii se realizează pe o suprafaţă totală de 34.716 mp, în proprietatea Arterimpex SRL.

Construcţii:

- corp principal de producţie cu regim de înălţime P+l E (hală industrială), în suprafaţă de 2344 mp;

- centrală termică, în suprafaţa de 201 mp(cu atelier de întreţinere -20 mp., vestiar cu grup sanitar -19 mp, încăpere destinata compresoarelor- 34 mp., încăpere destinată staţiei de dedurizare a apei - 35 mp, sala cazanelor - 93 mp);

- casa poartă - în suprafaţa de 111 mp;

- staţie de spălare auto proprii în suprafaţa de 134 mp;

- magazie de lemne/rumeguş, în suprafaţa de 210 mp. Platforma betonata a depozitului permite un stoc de cca. 200 mc. rumeguş.

- staţie de epurare şi platformă de deşeuri în suprafaţă de 159 mp;

- gospodărie de apă (tanc stocare apă), în suprafaţă de 50 mp; staţie de pompare a apei - în suprafaţa de 5 mp.

Întregul perimetru este împrejmuit cu gard metalic, pe structură de stâlpi metalici cu fundaţie betonată, platformă asfaltată şi rigole perimetrale betonate fiind delimitate de spaţiul verde cu bordura semiîngropată.

**Unitatea dispune de următoarele utilaje tehnologice:**

- linii aeriene tehnologice (pentru transport carcase); agregate frigorifice ce utilizează agent de răcire - freon R 404 A- 17 bucăţi; maşină de umplut tip Handtmann – 2 bucăţi; celule de fierbere-afumare cu 2 cărucioare-4 bucăţi; celula de fierbere-1 bucată; generator de fum şi condiţionare fum-aer pentru produse cmd-uscate; instalaţie de duşare produse fierte; cântare electronice- 10 bucăţi; spălător cu pedală; sterilizator cuţite; masa de tranşare cu 6 posturi de lucru, banda transportoare, masă rotativă de ales; maşină de deşoricat; fierăstrău Banzic, cu o lamă; maşină de injectat cu 40 de ace; tumblere-2 bucăţi a 1100 litri şi o bucată a 300 litri; mese de lucru cu blat inox, diverse dimensiuni; porţionator carne tocată; maşină de tocat carne - 2 bucăţi; cutter, cu capacitate de 200 litri-1 buc. şi cu capacitate de 120 litri-1 buc.; microcutter; malaxor cu capacitate de 150 litri; maşină de fulgi de gheaţă; maşină de umplut-2 bucăţi, pentru salamuri şi cârnaţi; maşina de clipsat; maşină de ambalat automată-tip Miltivac; maşină de ambalat sub vid-2 bucăţi; bazin (instalaţie) de termocontracţie; cazan fierbere; instalaţie de igienizare cizme; maşină de spălat navete PVC; maşină de feliat; grătar de igienizare tălpi; pasaj de igienizare; dispozitiv spălare şorturi-2 bucăţi; ghilotina;

**Unitatea deține/utilizează pentru transport mărfuri și activități de comercializare următoarele vehicule:**

**Autoutilitare:** 5 Iveco Daily- 3,5 Tone, 2 Iveco Daily 5,2 T, 4 Ford Transit 3,5 T, 1 Ford Fiesta 3,5 T, 1 Peugeot Boxer, 1 Renault Master 3,5 T, 1 Fiat Doblo 3,5 T, 9 Ford Transit 3,5 T (în leasing operațional), 1 Renault Master 3,5 T (rulota), 1 Fiat Ducato (rulota).

**Autoturisme:** 15 Ford Focus (din care 13 Ford Focus-în leasing operațional), 1 Ford Fiesta (în leasing operațional).

## 2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tip** | **Denumire** | **Încadrare** | **Cantitate** | **UM** | **Natura chimică / compoziție** | **Destinație / Utilizare** | **Mod de depozitare** | **Periculozitate** |
|  | Carne de porc, vită, cal şi pasăre procesată | Materie primă | 15 | To/zi |  | Comercializare | Depozit frigorific |  |
|  | Membrane naturale | Material auxiliar | 5000 | m/zi |  |  |  |  |
|  | Membrane artificiale de diferite calibre | Material auxiliar | 5000 | m/zi |  |  |  |  |
|  | Condimente tipizate | Material auxiliar | 600 | Kg/zi |  |  |  |  |
|  | Materiale de igienizare și detergenți | Material auxiliar | 200 | Kg/zi |  |  |  |  |
|  | Rumeguș afumare | Combustibil | 500 | Kg/lună |  |  |  |  |
|  | Caserolă | Ambalaj | 188,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Cutii untură | Ambalaj | 855,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Găleți, diferite volume | Ambalaj | 435,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Folie de ambalare de diferite grosimi | Ambalaj | 1080,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Cutii export | Ambalaj | 120,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Plicuri | Ambalaj | 80,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |
|  | Pungi de diferite destinații | Ambalaj | 1150,00 | Kilogram/6 luni |  |  |  |  |

## 3. Utilități - apă, canalizare, energie

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tip utilitate** | **Descriere** | **Cantitate** | **UM** |
| Apa | Alimentarea cu apă este asigurată din reţeaua municipală a loc. Gheorgheni, conform contractului 3320/16.07.2008, încheiat cu SC Gospodarie Oraseneasca SA Gheorgheni. Apa este utilizată în scop igienico-sanitar pentru personalul angajat şi în scop tehnologic în activitatea de preparare a produselor din carne. | 56,00 | Metri cubi/zi |
| Canalizare | Apele uzate fecaloid-menajere, apele uzate tehnologice colectate din spaţiul de producţie şi apele uzate tehnologice rezultate de la spălătoria auto (după trecerea prealabilă printr-un desnisipator şi separator de produse petroliere echipat cu filtru coalescent şi capcana de nămol), sunt dirijate prin reţeaua internă de canalizare spre staţia de preepurare proprie. | 56,00 | Metri cubi/zi |
| Energie | Energia electrică este asigurată din reţeaua de joasă tensiune existentă a localităţii Gheorgheni. | 24000,00 | KiloWatt ora/luna |

## 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

**Flux negru** – **Tranșare, depozitare materii prime, decongelare**

Pe acest flux avem reprezentata recepția de carcasa refrigerate porc, vita, cal si receptia de materie prima congelata.

- Carcasa refrigerata porc, vita si cal este receptionata la rampa de receptive (P48) prevazuta cu linie aeriana de transport si depozitata in depozitele de refrigerare destinate fiecarei specii in parte( P54, P55,P56). Dupa depozitare la intervale orare diferite si dupa igienizare carcasele se introduc in camera de transare(P57) unde se transeaza in functie de solicitari. Dupa transare oasele rezultate sunt depozitate in spatiul de confiscate(P60) care este prevazut cu iesire in exterior de unde sunt si preluate dupa aceea. Carnea rezultata in urma transarii este depozitata in cele doua depozite de refrigerare unul pentru fabricatie (P59)si unul pentru carne pentru vanzare si specialitati (P58). O parte din carnea rezultata din transare se ambaleza in folie de polietilena si se introduce in tunelul de congelare rapida (P42) dupa ce s-a congelat la -18grd C in centrul geometric carnea se depoziteaza in depozitul de congelare (P40).

- Materia prima congelata (porc,vita, pasare si cal) este receptionata la rampa de receptie prevazuta cu burduf, dupa care se depoziteaza ambalata in depozitele de congelare P47, P46. Din depozite carnea ambalata intra in dezambalare (P44), se dezambaleaza, ambalajele se depoziteaza temporar in camera P45, dupa care se evacueaza in exterior. Materia prima congelata si dezambalata este introdusa la decongelare (P41) dupa care se transeaza, fasoneaza, portioneaza, alege in camera de transare (P57) si se introduce in depozitele de refrigerare P59 si P58 in functie de destinatia utilizarii ulterioare.

**Flux albastru** - **Preparate din carne în membrană, tratate termic prin afumare-fierbere, salamuri crude-uscate**

Pe acest flux este reprezentat traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea preparatelor din carne în membrană, tratate termic prin afumare-fierbere si salamuri crude-uscate.

Din depozitul de refrigerare P59 materia prima intra in fabricatie ( P61) unde este cantarita, tocata, cuterizata, malaxata cu condimentele. Pasta rezultata merge la umplere sau se depoziteaza in depozitul de refrigerare P72 (depozit repaos pasta pentru umplere) in asteptare pentru a fi umpluta in membrane. Dupa umplere carucioarele cu produse merg la tratamentul termic (P33) sau in camera de asteptare pentru tratament termic (P35). Dupa tratamentul termic o parte din produse merg in camera de afumare rece (P32) apoi toate sunt introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc. Dupa racire produsele sunt etichetate( P30) si duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de protectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18), o parte la feliere si ambalare in vid (P18) sau direct in depozitele de produs finit (P26,P27). Dupa ambalare produsele sunt depozitate in depoziele de produs finit (P26,P27) urmand a fi cantrite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

Pe acelasi flux sunt realizate si salamurile crud-uscate pana la umplere dupa umplere carucioarele cu produse sunt depozitate in camera de repaos pentru tratament termic P35 dupa care sunt afluite la rampa de livrare de unde sunt preluate cu autoutilitara prevazuta cu frig si lift,igienizata si duse la sectia de crud-uscate aflata in incinta unitatii. Mentionam ca in timpul preluarii carucioarelor cu produse pentru crud-uscate nu se fac livrari de produse finite si nici nu se intersecteaza cu acestea.

Carucioarele cu salamuri crude-uscate sunt receptionate la rampa de receptie P05 prevazuta cu burduf. In prima faza (P06) carucioarele cu produs stationeza 7 zile dupa care sunt duse in cele doua camere de faza a doua (P07,P08) unde mai stationeaza 21 zile. Camera de faza I cu fum (P06) se goleste coplet dupa care se reumple cu produs proaspat. Camerele de faza I si de faza II sunt prevazute cu instalatii de control a temperaturii si umiditatii. Dupa faza II produsele sunt duse in camera de ambalare si etichetare (P09) urmand a fi livrate la rampa de livrare prevazuta cu burduf.

**Flux galben – Sunci**

Acest flux descrie traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea suncilor.

Sunci realizate din piese intregi: materia prima din depozitul de refrigerare P58 materia prima merge la injectare P39 dupa care se tambleaza . Dupa tamblare se piesele se leaga in plase sau se pun in forme in camera de legare P38, apoi pe carucioare merg in camera de asteptare pentru tratament termic P35 sau direct la tratamentul termic P33. Dupa tratamentul termic o parte din produse merg in camera de afumare rece (P32) apoi toate sunt introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc. Dupa racire produsele sunt etichetate( P30) si duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de protectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18), o parte la feliere si ambalare in vid (P18) sau direct in depozitele de produs finit (P26,P27). Dupa ambalare produsele sunt depozitate in depoziele de produs finit (P26,P27) urmand a fi cantrite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

Sunci recostituite-malaxate: Din depozitul de refrigerare P58 materia prima intra in fabricatie ( P61) unde este cantarita, tocata, malaxata cu condimentele. Pasta rezultata se depoziteaza in depozitul de refrigerare P72 (depozit repaos pasta pentru umplere) in asteptare pentru a fi umpluta in membrane. Dupa umplere carucioarele cu produse merg la tratamentul termic (P33) sau in camera de asteptare pentru tratament termic (P35). Dupa tratamentul termic carucioarele cu sunt introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc. Dupa racire produsele sunt etichetate( P30) si duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de prtectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18), o parte la feliere si ambalare in vid (P18) sau direct in depozitele de produs finit (P26,P27). Dupa ambalare produsele sunt depozitate in depoziele de produs finit (P26,P27) urmand a fi cantrite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

**Flux rosu** - **Specialitati**

Acest flux descrie traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea specialitatilor.

Materia prima din depozitul de refrigerare P58 merge la injectare P39 dupa care se tambleaza. Dupa tamblare se piesele se leaga sau se pun in forme in camera de legare P38, apoi pe carucioare merg in camera de asteptare pentru tratament termic P35 sau direct la tratamentul termic P33. Dupa tratamentul termic o parte din produse merg in camera de afumare rece (P32) apoi toate sunt introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc. Dupa racire produsele sunt etichetate( P30) si duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de protectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18), o parte la feliere si ambalare in vid (P18) sau direct in depozitele de produs finit (P26,P27). Dupa ambalare produsele sunt depozitate in depoziele de produs finit (P26,P27) urmand a fi cantrite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

**Flux verde – tobe si jumari**

Acest flux descrie traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea tobelor si jumarilor.

Tobe: materia prima respectiv capul de porc si organele dupa ce au fost alese, transate, curatate in transare (P57) sunt depozitate in depozitul de refrigerare P58, de aici sunt duse in camera de fierbere si pregatire tobe P36. Oasele rezultate in urma fierberii capului sunt colectate in tomberoane de inox cu capac, marcate cu SNCU cat.III si duse la confisc(P60) la sfarsitul transarii. Carnea rezultata merge in fabricatie ( P61) unde este cantarita, tocata, malaxata cu condimentele. Pasta rezultata merge la umplere sau se depoziteaza in depozitul de refrigerare P72 (depozit repaos pasta pentru umplere) in asteptare pentru a fi umpluta in membrane. Dupa umplere carucioarele cu produse merg la tratamentul termic (P33) sau in camera de asteptare pentru tratament termic (P35). Dupa tratamentul termic o parte din produse merg in camera de afumare rece (P32) apoi toate sunt introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc. Dupa racire produsele sunt etichetate( P30) si duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de protectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18), o parte la feliere si ambalare in vid (P18) sau direct in depozitele de produs finit (P26,P27). Dupa ambalare produsele sunt depozitate in depoziele de produs finit (P26,P27) urmand a fi cantarite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

Jumari: materia prima respectiv slanina din depozitul de refrigerare P58,este dusa in camera de prajire jumari P36. Dupa prajire jumarile sunt colectate in lazi si introduse la racirea intensiva (P31) unde se racesc brusc.Untura rezultata este colectata in caserole si racita brusc la racirea intensiva Dupa racire jumarile sunt duse in functie de solicitari: o parte la ambalarea in gaz de protectie (P28), o parte la ambalarea in vid (P18).Dupa ambalare produsele sunt etichetate si depozitate in depozitul de produs finit (P26), urmand a fi cantarite (P17) si livrate la rampa de livrare (P21).

**Flux portocaliu** - **carne preparata – pasta mici, carne tocata**

Acest flux descrie traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea carni preparate.

Din depozitul de refrigerare P59 materia prima intra in fabricatie ( P61) unde este cantarita, tocata, malaxata cu condimentele. Pasta rezultata se depoziteaza in depozitul de refrigerare P72 (depozit repaos pasta pentru umplere) in asteptare pentru a fi portionata si ambalata in caserole in camera P70. Dupa formare si ambalare o parte se congeleaza rapid in tunelul de congelare rapida P66 o parte depoziteaza in depozitul de carne refrigerata ambalata P15 dupa care se cantareste (P17) si se livreaza la rampa de livrare (P21). Produsele congelate ambalate se depoziteaza in depozitul de congelare P16 dupa care se cantaresc (P17) si se livreaza la rampa de livrare (P21).

**Flux mov - Carne proaspătă preambalată, produse din carne porţionate şi ambalate în vid**

Acest flux descrie traseul pe care il parcurg materiile prime pentru realizarea carni proaspete preambalată, produse din carne porţionate şi ambalate în vid

Din depozitul de refrigerare P58 carnea portionata merge in ambalarea in gaz de protectie P28 unde se ambaleaza in vid ( masina de ambalat are aceasta optiune de a ambala in vid fara introducer de gaz de protectie) , dupa care o parte se congeleaza in tunelul de congelere P66 si se depoziteaza in depozitul de carne congelata P16, cealalta parte ambalata in stare refrigerata este depozitata in depozitul de refrigerare P15. Din cele doua depozite P15,P16 carnea este cantarita (P17) si livrata la rampa de livrare P21.

**Flux maro – condimene si membrane artificiale**

Din exterior condimentele si membranele artificiale sunt receptionate prin coridorul P63 si depozitate in camera P73. Aici sunt cantarite-masurate si afluite catre fabricatie (P61)in functie de sortimentul aflat in lucru. Ambalajele rezultate in urma masuratorilor se colecteaza in in tomberon cu capac si sunt evacuate prin coridorul P63 in exterior la sfarsitul programului de lucru.

**Flux verde deschis - Ambalaje - Caserole, cartoane, folii, pungi vacuum**

Ambalajele, caserolele, cartoane , folii, si pungile de vacuum sunt receptionate din exterior in depozitul de ambalaje P05 si P04 dupa care in functie de necesitati sunt afluite in spatiile de productie-ambalare in functie de necesitati. Ambalajele rezultate in urma pregatirii acestora se colecteaza in tomberon cu capac si sunt evacuate in exterior la sfarsitul programului de lucru.

**Flux roz – membrane natural ( mate oaie, mate porc, funduri de vita)**

Membranele naturale sunt receptionate din exterior prin coridorul P63 si depozitate in camera de refrigerare P71. Aici sunt pregatite pentru umplere si afluite catre fabricatie (P61) in functie de sortimentul in lucru. Ambalajele rezultate in urma masuratorilor se colecteaza in in tomberon cu capac si sunt evacuate prin coridorul P63 in exterior la sfarsitul programului de lucru.

Flux rosu deschis – SNCU – evacuare deseuri animale necomestibile

Deseurile animale necomestibile rezultate in urma tansarii sau a operatiilor de fabricatie sunt colectate in tomberoane de inox cu capac, marcate individual cu SNCU Cat.III, sunt afluite la sfarsitul programului de lucru in depozitul de refrigerare P60 de unde se evcueaza in exterior spre distrugere.

**Flux albastru deschis – ambalare piese pasare**

Materia prima congelata (piese pasare – pulpe pui, pept pui, aripa pui) este receptionata la rampa de receptie prevazuta cu burduf, dupa care se depoziteaza ambalata in depozitul de congelare P47. Din depozit carnea ambalata intra in dezambalare (P44), se dezambaleaza, ambalajele se depoziteaza temporar in camera P45, dupa care se evacueaza in exterior. Materia prima congelata si dezambalata este introdusa la ambalare in camera P43 dupa care este depozitata in depozitul de carne congelata ambalata P16. Pe tot traseul se pastreaza un regim termic scazut pentru a se evita decongelarea carnii. Din depozitul P16 carnea este cantarita (P17) si livrata la rampa de livrare P21.

**4.1.** **Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate**

Nu este cazul.

## 5. Produsele și subprodusele obținute

Produse semipreparate din carne, preparate din carne, preparate din carne crud-uscate, specialităţi, preparate din carne fierte, afumături în membrane artificiale şi naturale cca. 4000 to/an;

## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tip combustibil** | **Combustibil** | **Cantitate** | **UM** | **Tipul centralei** | **Puterea nominală a centralei (MW)** |
| Solid | Rumeguș | 900 | Metri cubi/an | Rozmaring | 0,200 |
| Solid | Rumeguș | 900 | Metri cubi/an | Rozmaring | 0,150 |

## 7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

|  |  |
| --- | --- |
| **Cod CAEN Rev.2** | **Denumire activitate CAEN Rev.2** |
| 4617 | Intermedieri în comerţul cu produse alimentare, băuturi şi tutun |
| 4632 | Comerţ cu ridicata al cărnii şi produselor din carne |
| 4722 | Comerţ cu amănuntul al cărnii şi al produselor din carne, în magazine specializate |
| 4729 | Comerţ cu amănuntul al altor produse alimentare, în magazine specializate |
| 5210 | Depozitări |

## 8. Programul de funcționare

## Procesare: 16 ore/zi (2 schimburi), 5 zile/săptămână, 260 zile/an

## Depozitare: 24 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an

# **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

## 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

**Aer**

Centrala termica cu combustibil solid care asigura, apa calda necesara in fluxul tehnologic si incalzirea spatiilor pe timp de iarna degaja in atmosfera fum rezultat din procesul de ardere (combustie) a rumegușului.

Astfel, centrala termica funcționează cu combustibil solid, rumeguș si are o capacitate proiectata de 200 kw, evacuarea gazelor arse realizandu-se prin două coșuri de dispersie cu dimensiunile fiecare: H=12,0 m. si Dn=250 mm.

Spatiile de afumare sunt prevăzute cu coșuri de dispersie individuale cu următoarele dimensiuni: H=8 m. si Dn=400 mm.

Afumarea se realizează in mod tradițional, in tava metalica in doua faze: hituirea reprezintă faza de ardere a lemnului de esența tare si încălzirea spațiului de afumare, urmata de faza a doua care consta in adaugarea rumegușului peste cărbunii rezultați din faza de ardere inițiala.

**Alte surse de poluare**

-Nu este cazul.

**Apă**

**Evacuarea apelor uzate**: apele uzate fecaloid-menajere, apele uzate tehnologice colectate din spaţiul de producţie şi apele uzate tehnologice rezultate de la spălătoria auto (după trecerea prealabilă printr-un desnisipator şi separator de produse petroliere echipat cu filtru coalescent şi capcana de nămol), sunt dirijate prin reţeaua internă de canalizare spre staţia de preepurare proprie.

Staţia de preepurare proprie este dimensionată pentru: Q uzat/zi/max= 100 mc/zi şi este alcătuită din:

• separator de grăsimi tricompartimentat, având un V=16 mc./compartiment, cu insuflare de aer (bule medii);

• bazin de omogenizare, având un V=64 mc, echipat cu 2 pompe submersibile tip AS 0630 S13/4D, cu caracteristicile-Q=9,78 mc/h, H=4,3 mCA şi senzori de nivel pentru automatizarea procesului;

•grătar mecanic rotativ, cu evacuarea materiilor reţinute într-un recipient tip container;

•bazin de selectare, având capacitatea de V=20 mc, echipată cu un sistem de aerare cu bule medii;

•bazin de denitrificare, având capacitatea de V=80 mc, echipa cu mixer submersibil;

•bazin de aerare, având Vu=200 mc, echipat cu suflante (1A+1R) şi difuzori cu membrană;

•bazin de sedimentare (cu rol de decantor secundar), având V=64 mc., echipat cu sistem automat de colectare şi evacuare a materiilor plutitoare în bazinul de stocare nămol şi pompa air-lift pentru evacuarea nămolului activ în bazinul selector, ca nămol recirculant şi în bazinul de stocare nămol, ca nămol în exces; • bazinul de stocare nămol în exces are o capacitate de V=25 mc şi este echipat cu difuzori de bule medii.

După parcurgerea procesului de preepurare apele uzate sunt descărcate în reţeaua de canalizare a municipiului Gheorgheni, în conformitate cu contractul nr. 3320/16.07.2008 încheiat cu S.C. Gospodărie Orășenească S.R.L. Gheorgheni şi în conformitate cu prevederile Autorizaţiei de gospodărire a apelor nr. 306/05.09.2018 emisă de De Administrația Națională „Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Mureș.

**Apele pluviale** rezultate de pe amplasament sunt colectate prin sistemul intern de canalizare pluvială şi evacuate în șanțul de desecare existent în vecinătatea amplasamentului.reţeaua de canalizare pluvială a localităţii Gheorgheni.

**Tratare ape pe amplasament**

Nu este cazul.

**Sol**

Substanţele periculoase sunt depozitate în spaţii cu pardoseală din beton, placate cu gresie.

Hala de producţie este realizată cu pardoseală din gresie rezistentă la acţiunea acizilor şi bazelor, cu sifoane.

**Alți factori de mediu (după caz):**

Nu este cazul.

## 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- Cantitatea de agent frigorific R 404 A utilizat în instalaţiile frigorifice este de 700 kg.

## 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

* **Nivelul de zgomot:**

Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, LAeqT, nu va depăși limita admisă pentru Zone funcționale (incinte industriale și spații cu activități asimilate activităților industriale), de 65 dB(A), conform SR 10009/2017.

* **Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale**

Concentraţiile maxime de poluanți evacuate prin gazele de ardere de la cazanele centralei termice în cazul utilizării combustibilului solid (rumeguș și lemne de foc) nu vor depăşi valorile limită preventive de emisie stabilite prin Ordinul nr.462/1993 emis de Ministerul Apelor, Pădurilor şi Protecţiei Mediului, anexa nr.2, şi anume:

- pulberi : 100 mg/mcN

- monoxid de carbon (CO) : 250 mg/mcN

- oxizi de azot : 500 mg/mcN

- oxizi de sulf :2000 mg/mcN

- substanţe organice (carbon total (C)) :50 mg/mcN, la un conţinut de 6 % volum oxigen al efluentului gazos.

Este interzisă folosirea deşeurilor de cauciuc, a maselor plastice şi a lemnelor de foc acoperite cu produse sintetice sau tratate cu produse de conservare, drept combustibil pentru încălzit.

Emisiile sub formă de pulberi rezultate din întreaga activitate desfăşurată pe amplasament nu trebuie să depăşească 50 mg/mc la un debit masic de **≥** 0,5kg/h la o dimensiune a diametrului mediu al particulelor (dp) ≤ 5 nm;

**Alte condiții de funcționare decit cele normale:**

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare şi evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentraţiile maxime de poluanţi evacuaţi prin apele uzate preepurate de pe amplasament, care vor fi măsurate în punctul de control stabilit în contractul de abonament pentru serviciul de preluare a apelor uzate în reţeaua de canalizare a localităţii şi în staţia de epurare, se vor încadra în valorile prescrise în anexa nr. 2 a Hotărârii Guvernului României nr. 188/2002 , modificată şi completată prin H.G.R. nr. 352/2005– Normativ privind condiţiile de evacuare a apelor uzate în reţelele de canalizare ale localităţilor şi direct în staţiile de epurare, NTPA-002/2005.

**Concentraţii maxime admise pentru apa subterană:** Nu este cazul.

**Valori admise pentru sol:** Nu este cazul.

# **III. Monitorizarea mediului**

- În caz de accident/incident sau reclamaţie aveţi obligaţia de a determina prin măsurători indicatorii privind emisiile de poluanţi specificaţi în Capitolul II pct 3., după caz

## 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

**Calitatea apelor uzate fecaloid-menajere și tehnologice preepurate:** -pH, materii în suspensie CBO5, CCOCr, amoniu (NH+4), reziduu fix, extractibile, detergenți

**-** frecvența de determinare: anual (1 probă/an)

**-** secțiunea de control: la ieșirea din stația de preepurare.

**-** rapoartele de analiză cu rezultatele obținute vor fi păstrate în dosarul de mediu al unității

**Monitorizarea aerului**-Nu este cazul.

**Monitorizarea apei-**Nu este cazul.

**Monitorizarea apei subterane-**Nu este cazul.

**Monitorizarea solului-**Nu este cazul.

## 2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

# **IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor**

## Deșeuri produse

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod deşeu** | **Denumire deşeu** | **Sursă generatoare** | **Cantitate** | **UM** | **Operaţiune valorificare / eliminare** | **Cod operaţiune** | **Denumire operaţiune** |
| 20 03 01 | deseuri municipale amestecate | angajați | 20 | mc/lună | Eliminare | D 5 | Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea) |
| 15.01.02 | Ambalaje plastic | De la ambalarea produselor | 10 | kg/lună | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 15.01.10\* | Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase | Bidoane detergenți | 10 | Buc./lună | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 02 02 01 | Nămoluri de la spălare și curățare | Decantare | 1,5 | Mc/lună | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 02.02.03 | Materii care nu se pretează consumului sau procesării (țesut animal) | Activitate |  |  | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |
| 20 01 21\* | Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur | Din hale | 20 | Kg/trimestrun | Valorificare | R12 | Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11 |

## 2. Deșeuri colectate

Nu este cazul.

**Deşeuri comercializate:** Nu este cazul.

## 3. Deșeuri stocate temporar

-

Nu este cazul.

## 4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate)

Nu este cazul.+- -

**Deşeuri de echipamente electrice şi electronice tratate:** Nu este cazul.

**Deşeuri de baterii şi acumulatori tratate:** Nu este cazul.

## 5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

**Deşeuri transportate**

* + Deşeurile municipale amestecate sunt transportate de unitatea specializată şi autorizată pentru această categorie de lucrare (RDE Harghita S.R.L.) la un depozit de deşeuri nepericuloase conform autorizat.
  + Deşeurile nepericuloase și periculoase generate vor fi transportate la instalaţii de valorificare autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare;

Transportul deşeurilor din cadrul amplasamentului trebuie realizată cu:

1. mijloace de transport adecvate naturii deşeurilor transportate, astfel încât să se asigure respectarea normelor privind sănătatea populaţiei şi a mediului înconjurător.
2. respectarea prevederilor din HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;

## 6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Titularul activităţii are obligaţia de a organiza evidenta gestiunii deşeurilor rezultate în urma activităţii desfăşurate, care va fi ţinută conform modelului prezentat în Anexa nr. 1 a H.G. nr. 856/2002

## 7. Ambalaje folosite

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tip ambalaj** | **Descriere** | **Cantitate** | **Plicuri** |
| Alte plastice | Caserolă | 188,00 | Kilogram/6 luni |
| Alte plastice | Cutii untură | 855,00 | Kilogram/6 luni |
| Alte plastice | Găleți, diferite volume | 435,00 | Kilogram/6 luni |
| Alte plastice | Folie de ambalare de diferite grosimi | 1080,00 | Kilogram/6 luni |
| xxxxx | Cutii export | 120,00 | Kilogram/6 luni |
| xxxxx | Plicuri | 80,00 | Kilogram/6 luni |
| Alte plastice | Pungi de diferite destinații | 1150,00 | Kilogram/6 luni |

## 8. Modul de gospodărire a ambalajelor

Ambalajele utilizate sunt comercializate împreună cu produsele comercializate.

# **V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase**

## 1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tip** | **Denumire comercială** | **Cantitate** | **UM** | **Categoria - Fraza de risc** | **Fraza de pericol** |
| Amestec | Chemipur CL 801 | X | X |  | H302, H314, H315, H318, H400 |
| Amestec | Handychem QV | 10 | l/lună |  | H290, H302, H314, H315, H318, H400, H410 |
| Amestec | Chemicid SP 2100   |  | | --- | |  | | 2 | l/lună |  | H226, H302, H314, H350, H400, H410, H412 |
| Substanță | |  | | --- | | Hipoclorit de sodiu | | 2 | l/lună |  | H314, H400 |
| Amestec | Rauchharzenferner 0125 | 9 | Kg/lună |  | H314, H318, |
| Amestec | Desin | xxx | xxx | R22, R34, R36, R41, R50 | H226, H290, H302, H314, H318, H319, H336, H400 |

## 2. Modul de gospodărire

* + **ambalare:**În ambalajele furnizorilor
  + **transport:** Cu mijloace de transport ale furnizorilor
  + **depozitare:** În ambalaje originale ale producătorilor
  + **folosire/comercializare:** Produsele periculoase folosite se vor gestiona conform instrucțiunilor din fișele tehnice de securitate.

## 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Ambalajele rezultate de la substanțele periculoase se vor elimina prin societăți autorizate.

## 4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

**Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO**

## 5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

În conformitate cu prevederile art. 28 din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare, referitoare la obligaţiile persoanelor fizice şi juridice care gestionează substanţe şi preparate periculoase au următoarele obligaţii:

- să respecte prevederile privind substanţele şi preparatele periculoase

- activităţile privind fabricarea, introducerea pe piaţă, utilizarea, depozitarea temporară sau definitivă, transportul intern, manipularea, eliminarea, precum şi introducerea şi scoaterea din ţară a substanţelor şi preparatelor periculoase sunt supuse unui regim special de reglementare şi gestionare;

- să ţină evidenţă strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanţelor şi preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor şi ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate, şi să furnizeze informaţiile şi datele cerute de autorităţile competente conform legislaţiei specifice în vigoare;

- să elimine, în condiţii de siguranţă pentru sănătatea populaţiei şi pentru mediu, substanţele şi preparatele periculoase care au devenit deşeuri şi sunt reglementate în conformitate cu legislaţia specifică;

- să identifice şi să prevină riscurile pe care substanţele şi preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populaţiei şi să anunţe iminenţa unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităţilor pentru protecţia mediului şi de apărare civilă.

**VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților**

Nu este cazul.

**VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. Crt.** | **Denumire raport** | **Frecvență de raportare** | **Perioada depunerii raportului** | **Acces aplicații SIM** |
| 1 | Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri. | anual | 1 februarie - 15 iunie | Chestionar 4: PRODDES – completat de producatorii de deseuri. |
| 2 | Substante chimice periculoase - Import/productie/utilizare substante/ amestecuri periculoase si artricole cu substante restrictionate | anual | 1 februarie - 15 iunie | Substante Chimice Periculoase |
| 3 | Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate | anual | 1 februarie - 25 februarie | Anexa 1 - Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate |

- Evidenţa gestiunii deşeurilor ţinută conform modelului prevăzut în anexa nr. 1 la H.G. nr. 856/2002 şi conform art. 49 alin (4) al Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu toate modificările și completările ulterioare, va fi transmisă anual către A.P.M. Harghita până cel târziu la data de 31/03 a fiecărui an pentru anul precedent atât pe suport de hârtie cât și electronic.

- Calitatea apelor uzate preepurate evacuate în canalizarea menajeră a localității: cel târziu la data de 31/03 a fiecărui an pentru anul precedent;

*-Orice disfuncţiune, avarie a instalaţiilor sau activităţilor, care au cauzat sau pot cauza poluarea mediului şi orice accident care a cauzat sau poate cauza poluarea mediului* prin transmiterea în termen de maxim 2 ore de la constatare la APM Harghita a Raportului de informare cu următoarele informaţii:

* Date de localizare exactă a poluării accidentale ( anul, luna,ziua, ora, locul)
* Cauza producerii poluării accidentale
* Elemente de mediu afectate
* Modul de manifestare a fenomenului
* Rezultatele analizelor ( dacă s-a efectuat)
* Tendinţa evoluţiei
* Măsuri luate ( la sursă , respectiv pentru reducerea şi/sau eliminarea efectelor)
* Alte informaţii
* Numele, prenumele, funcţia, data informării, semnătura, ştampila, a comunicatorului de informaţii

De asemenea, titularul activităţii are obligaţia de a întocmi dosarul de obiectiv care conţine documentaţia tehnică, autorizaţia de mediu, procesele verbale de constatare, rapoartele de încercare şi care va fi prezentat delegatului Agenţiei pentru Protecţia Mediului Harghita şi altor organe de control, la solicitare.

**Prezenta autorizație de mediu conține (21) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.**

**DIRECTOR EXECUTIV,**

ing. DOMOKOS László József

**p. ŞEF SERVICIU AAA**

Ing. BOTH Enikő,

**Întocmit,**

ABOS Judit